

Technisches Datenblatt

# MATACRYL TOPCOAT

## Beschreibung

Matacryn Topcoat ist ein mittellviskoses, UV-beständiges, blau-violettes, 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis von Methylmethacrylat (MMA). Nach der Polymerisation ist die blau-violette Färbung nicht mehr sichtbar.

## Eigenschaften und Vorteile

- Mittlere Viskosität
- Schnelle und sichere Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen
- Für Innen- und Außenbereiche
- Frei von Lösungsmitteln
- Flexibel
- Witterungsbeständig

## Verwendung

Matacryn Topcoat ist eine verschleißfeste, klare Oberflächenversiegelung für Matacryn-Abdichtungssysteme.

## Verpackung

20 kg Metallhobbock und 180 kg Stahlfass

## Lagerung

Kühl und trocken in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

## Verfügbare Farben

Blau-violett, transparent

Nach der Polymerisation ist die blau-violette Färbung nicht mehr sichtbar.

## Haltbarkeit

12 Monate in ungeöffneter Verpackung.

## Zertifikate und Zulassungen

CE nach 1504-2 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems).

CE nach EN13813 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems).

## Technische Eigenschaften

**Tabelle 1: flüssiger Zustand**

Viskosität, 25 °C (DIN 53019)	ca. 150 - 210 mPa*s
Dichte, 25 °C (EN ISO 2811)	1,0 kg/l
Verarbeitungszeit bei 20 °C	ca. 15 Min
Aushärtungszeit bei 20 °C	ca. 60 Min
Flammpunkt (EN ISO 1516)	+ 11,5 °C

**Tabelle 2: ausgehärtet**

Zugfestigkeit bei 25 °C (EN ISO 527)	10,6 MPa
Zugfestigkeit bei 0 °C (EN ISO 527)	27,3 MPa
Reißdehnung bei 25 °C (EN ISO 527)	10,9 %
Reißdehnung bei 0 °C (EN ISO 527)	2,2 %
E-Modul bei 25 °C (EN ISO 527)	491 MPa
E-Modul bei 0 °C (EN ISO 527)	1760 MPa
Dichte, 25 °C (EN ISO 1183)	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit bei 25 °C (EN ISO 527)	10,6 MPa
Zugfestigkeit bei 0 °C (EN ISO 527)	27,3 MPa

\* Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

## Anwendung

### Dieses technische Merkblatt wendet sich an den gewerblichen Fachverarbeiter !

#### Anwendungsbedingungen

Untergrund- und Umgebungs-Temperatur	-5 °C - +35 °C
Material-Temperatur	-5 °C - +30 °C
Relative Luftfeuchtigkeit:	<95%

- Während der Verarbeitung und der Aushärtung des Produkts muss die Temperatur des Untergrunds mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- In geschlossenen Räumen wird eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7-fachem Luftwechsel pro Stunde empfohlen.

- Verarbeiten Sie das Material nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, da dies die ordnungsgemäße Aushärtung verhindern und zu Problemen bei der Haftung zwischen den Schichten führen kann.

Um die Möglichkeit einer Anwendung außerhalb dieser Bedingungen zu beurteilen, wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

### Vorbereitung des Untergrundes

Die zu versiegelnde Fläche muss mit einer geeigneten Matacryn-Beschichtung (z.B. Matacryn WL) vorbehandelt sein. Der Untergrund muss trocken, fest, tragfähig und frei von Staub, Fett und Öl sein. Alle Stoffe, die eine gute Haftung verhindern können müssen entfernt werden.

Weitere Informationen finden Sie in den spezifischen Systemaufbaublättern und in unserem Matacryn Verarbeiterhandbuch.

### Mischen

Vor der Anwendung muss Matacryn Topcoat sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des im Produkt enthaltenen Paraffins zu erreichen.

Matacryn Topcoat wird mit dem Härterpulver Catalyst oder Catalyst C2 (enthalten 50% Dibenzoylperoxid) gemäß den folgenden Vorgaben gründlich gemischt. Die Zugabemenge des Härterpulvers wird nur auf den Harzanteil berechnet.

Es ist zu beachten, dass die Menge des hinzuzufügenden Härterpulvers von der Anwendungstemperatur abhängt.

Mengenangaben für die Zugabe von Härterpulver zu Matacryn Topcoat		
Temperatur	Gewichtsprozent Härterpulver	Menge Härterpulver je Einheit von 20 kg
30 °C	1,0 %	200 g
20 °C	2,0 %	400 g
10 °C	4,0 %	800 g
0 °C	5,0 %	1000 g
< -5 °C	5,0 %	1000 g

#### Hinweis:

Die optimale Produkttemperatur liegt bei 15 - 20 °C. Bei Temperaturen unter < -5 °C sollte zusätzlich der Accelerator zugegeben werden.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Technische Abteilung.

#### Umrechnung:

1 cm<sup>3</sup> Catalyst (C2) = 0,64 g

1 g Catalyst (C2) = 1,57 cm<sup>3</sup>

Geben Sie die erforderliche Menge Härterpulver kurz vor der Anwendung in die fertig vorbereitete Mischung und mischen Sie diese dann gründlich 1 - 2 Minuten.

## Applikation

Das zu versiegelnde Matacryn Abdichtungssystem muss trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.

Nach der Zugabe der entsprechenden Menge Härterpulver wird die Mischung in Bahnen ausgegossen und mit einer geeigneten kurz- bis mittelflorigen Farbwalze auf die Beschichtung gleichmäßig aufgerollt. Wenn die Versiegelung mit einem Gummischieber vorverteilt wird, ist darauf zu achten, dass die vorgegebene Menge auf die Fläche aufgebracht wird (bei Bedarf gezahnte Gummischieber verwenden), ehe mit der Farbwalze nachgerollt wird. Wenn die Harzmischung anfängt zu reagieren (Viskositätsanstieg, Gelieren) muss eine neue Mischung verwendet werden und bei Bedarf auch neue Farbwalzen. Hier empfiehlt es sich dann mit kleineren Mischungen zu arbeiten.

Weitere Informationen finden Sie in den spezifischen Systemaufbaublättern und in unserem Matacryn Verarbeiterhandbuch.

## Verbrauch

0,3 - 0,8 kg/m<sup>2</sup> pro Schicht

## Aushärtung

Begeh- und überarbeitbar nach ca. 1 Stunde bei 20°C

## Reinigung

Werkzeuge sofort nach dem Auftragen mit Cleaner oder Lösungsmitteln (MEK, Aceton) reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

Bei Verwendung anderer Reiniger (z. B. MEK, Aceton, ...) sind Werkzeuge vor der Wiederverwendung zu trocknen.

## Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Befolgen Sie die für den Ort, an dem das Produkt angewendet wird, geltenden Arbeitsschutzrichtlinien.

Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Anwendung gelesen und verstanden werden.

## Schutzausrüstung

Für ausreichende Belüftung der Anwendungsbereiche des Produkts sorgen. Geeigneten Haut-, Augen- und Atemschutz verwenden. Matacryn WL ist leicht entzündlich; von Hitze und allen Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Das Mischwerkzeug sowie alle anderen am direkten Arbeitsbereich verwendeten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützt sein.

## Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295 – 0

## Garantie

Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.



Alteco Technik GmbH  
Raiffeisenstraße 16  
27239 Twistringen  
Deutschland  
T: +49 (0) 4243 – 9295 0  
[www.tremcocpg.eu/de-de/](http://www.tremcocpg.eu/de-de/)